

**COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO**  
**Provincia di Pavia**

**DETERMINA DEL SEGRETARIO COMUNALE**

**N. 49**  
**in data 03.05.2022**

**Oggetto: Impegno e liquidazione delle quote associative all'Ecomuseo Lomellino di Ferrera Erbognone - Anno 2022**

**Viste** e richiamate le funzioni attribuite al Segretario Comunale dall'art. 97 e 107 del T.U.E.L. n. 267/2000;

**Visti** prescritti e sotto riportati pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile della presente, espressi ai sensi del comma 5 dell'art. 153 del T.U.E.L. n. 267/2000;

**Considerato** che questo Comune risulta associato all'Ecomuseo della Lomellina con sede nel Comune di Ferrera Erbognone;

**Ritenuto** di dover provvedere al relativo impegno di spesa ed al conseguente pagamento della quota associativa per l'anno 2022 ammontante ad € 354,00 così determinati: € 0,20 cadauno/n. 1770 residenti alla data del 31/12/2021 (ns prot. n. 2036 del 29/04/2022);

**Visti:**

- il bilancio di previsione 2022, esecutivo;
- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. 118/2011;

**D E T E R M I N A**

1. **DI ASSUMERE**, per le motivazioni espresse in premessa, l'impegno di spesa e conseguentemente liquidare all'Associazione Ecomuseo del Paesaggio Lomellino l'importo di € 354,00 quale quota associativa per l'anno 2022;
1. **DI IMPUTARE** la spesa complessiva di € 354,00 sull'apposito capitolo 100593 del bilancio 2022, esecutivo;
2. **DI TRASMETTERE** la presente determinazione al Responsabile del Servizio Finanziario per quanto di competenza;
3. **DI DISPORRE** la pubblicazione della presente determinazione sul sito web del Comune.

**PARERI ED IMPEGNI:**

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n. 267/2000.
- ☐ Il responsabile del servizio finanziario

(Serena Montini)

**Il Segretario Comunale**  
**(Dott. Daniele Bellomo)**



**Pubblicazione n. 205 del 06.05.2022**